

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	60,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	86,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	95
Presión Final Cisterna (psig)	130,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	21503,0

Muestra del producto

6510-26

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	3,02	3,31
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	54,49	57,92
I-Butane	C4H10	19,85	17,76
N-Butane	C4H10	22,60	20,99
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,02	0,010
N-Pentane	C5H12	0,01	0,010
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21491
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5312
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	133
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	23
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-0,20
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12

Analista de Laboratorio

Yessika Pinzon Gomez

FECHA DE ANALISIS 12-05-2026

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con codigo 13-LAB-49)